

拆卸

1. 如果拆卸变速器总成,首先应排出离合器油和变速器油,然后拆卸接头和固定支架等。

2. 拧下连接变速器总成和发动机的螺栓,拆卸变速器总成。

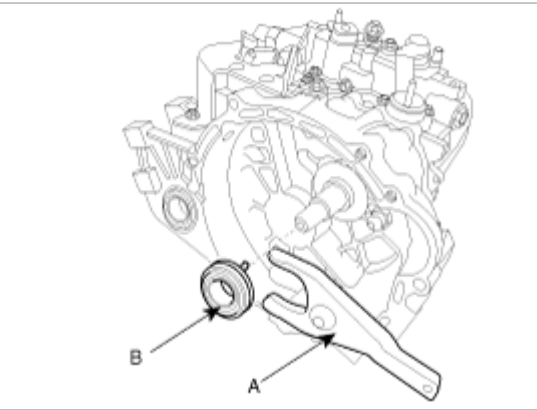
3. 拧下分泵螺栓,拆卸分泵。

4. 拆卸离合器分离拨叉（A）和分离轴承（B）。

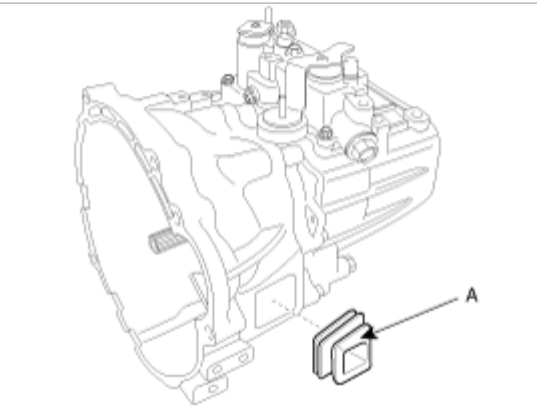
注意

- 由于离合器总成、分离轴承和分离拨叉被固定在一起,所以不执行此步骤不拆卸变速器总成是不可能的。

• 使用新的二元质量飞轮减小噪音,由于应用二元质量飞轮,离合器总成改变。用二元质量飞轮更换飞轮的同时,应该用新的部件更换离合器片和离合器盖。



5. 拆卸离合器拨叉皮套（A）。



6. 插入专用工具（09411-25000）防止离合器片掉落。

7. 连续逐步拧松离合器固定螺栓,一次拧松一圈或二圈,以防止离合器盖突缘弯曲。

注意

不要用清洁溶剂清洁离合器片或分离轴承。

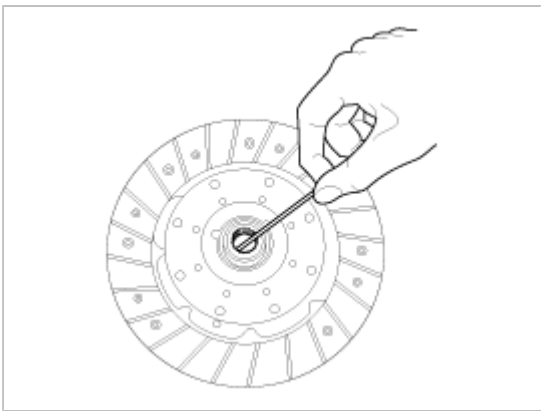
安装

1. 在离合器片花键上涂抹多用途润滑脂。

润滑脂：CASMOLY L 9508

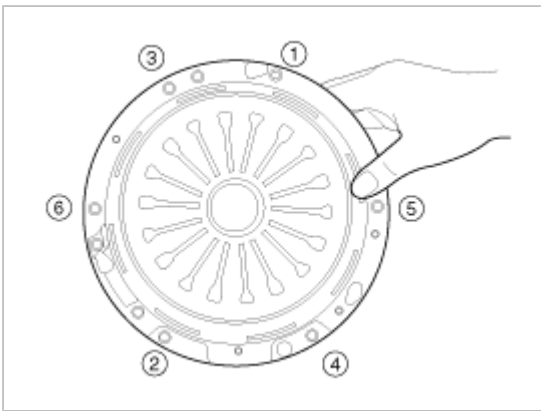
注意

安装离合器时,在某些部件上涂抹润滑脂。  
但是注意不要涂抹过量,否则会导致离合器片打滑和震动（颤动）。

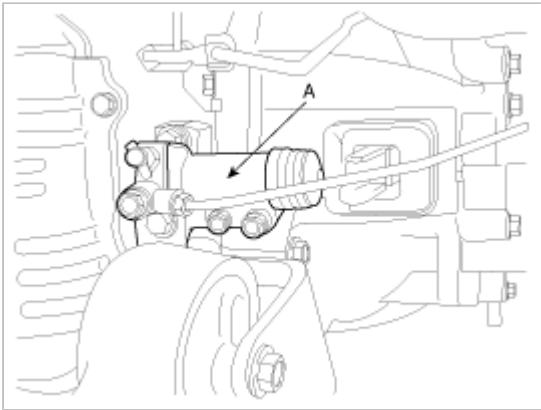


- 2. 用专用工具（09411-25000）在飞轮上安装离合器片总成。
- 3. 在飞轮上安装离合器总成,逐步拧紧螺栓,一次拧紧1~2圈。

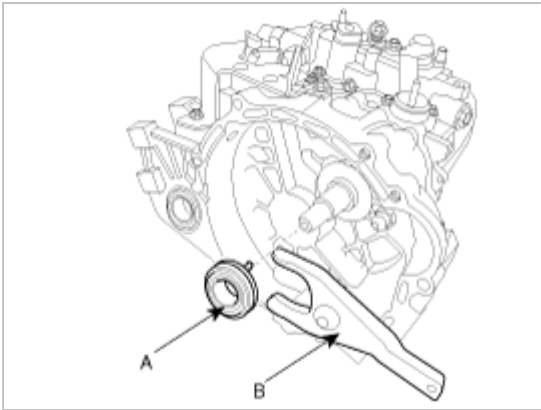
规定扭矩  
离合器盖螺栓：  
15 ~ 22 Nm (150 ~ 220 kgf.cm, 11 ~ 16 lb-ft)



- 4. 安装离合器分离拨叉皮套（A）。

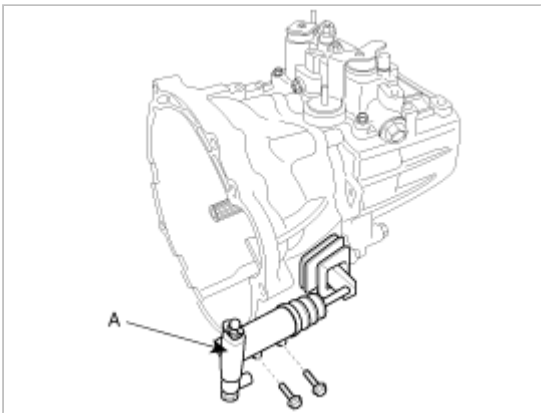


- 5. 安装分离轴承（A）和分离拨叉（B）。



6. 在变速器上安装分泵（A）。

规定扭矩  
分泵螺栓：  
15 ~ 22 Nm (150 ~ 220 kgf.cm, 11 ~ 16 lb-ft)



7. 在发动机上安装变速器总成。

检查

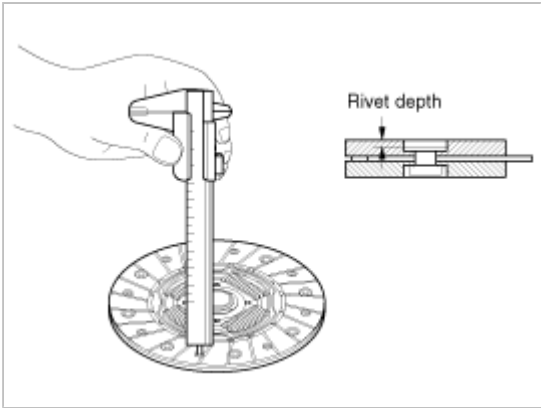
离合器盖总成

- 1. 检查膜片弹簧端部是否磨损及高度是否均匀。
- 2. 检查压盘表面是否磨损、裂纹及变色。
- 3. 检查铆钉是否松动,必要时更换离合器盖总成。

离合器片

- 1. 检查离合器表面是否存在铆钉松动、接触不均匀、及由于咬粘、附着机油或润滑脂而导致的变质,更换有缺陷的离合器片。
- 2. 在离合器片处于自由状态时测量离合器片厚度。

标准值：  
离合器片厚度（A）[自由状态]:  
8.5 ± 0.3mm[0.33 ± 0.012in]  
极限值  
离合器片铆钉深度（B）： 0.3mm[0.012in]



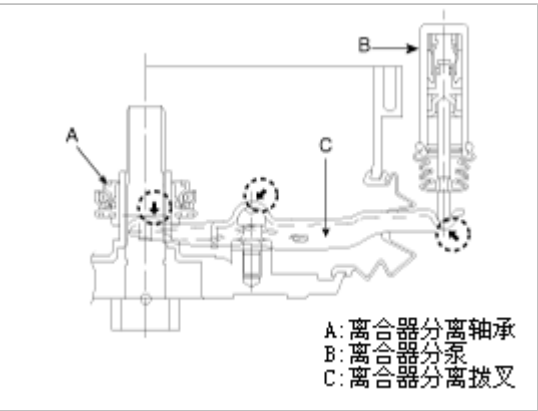
3. 检查扭转弹簧的间隙及损坏情况,如有缺陷,更换离合器片。
4. 清洁输入轴花键并安装离合器片。  
如果离合器片不能平滑滑动或间隙过大,则更换离合器片或输入轴。

离合器分离轴承

注意

分离轴承内填塞有润滑脂,禁止使用清洁剂或机油。

标准润滑脂：CASMOLY L 9508



1. 检查轴承有无咬粘、损坏或异响并检查膜片弹簧接触面有无磨损。
2. 如果分离拨叉接触面磨损异常,则更换分离轴承。

离合器分离拨叉

如果分离拨叉和分离轴承的接触面异常磨损,更换分离拨叉总成。